

JS780 S

MASTIC POLYISOBUTYLÈNE PREMIÈRE BARRIÈRE

TREMCO
Lasting Performance



AVANTAGES

- Souplesse sur une large plage de température de service (y compris à basse température)
- Grande stabilité aux ultra-violets
- Très bonne adhérence sur verre et films composites
- Pas de condensats
- Très faible perméabilité à la vapeur d'eau et aux gaz
- Grande facilité d'utilisation

INFORMATIONS PRODUIT

Description

JS780 S est un produit mono-composant à base de polyisobutylène destiné à la fabrication de vitrages isolants incorporant un intercalaire flexible pré-extrudé.

Domaine d'application

- JS780 S est spécialement formulé pour assurer la fonction d'étanchéité à la vapeur d'eau et au gaz (barrière intérieure) dans la conception de vitrages isolants incorporant un intercalaire flexible pré-extrudé.
- JS780 S n'est pas adapté à la fabrication de vitrages avec intercalaires rigides.
- Pour toute application en triple vitrage, veuillez nous consulter préalablement.

Conditionnement

- Cylindres de 7 Kg
- Fût de 180 Kg

Stockage

Dans un local sec à des températures comprises entre +5°C et +25°C.

Durée de vie

Dans son emballage d'origine fermé : 24 mois

Mise en œuvre

- JS780 S est mis en œuvre avec des extrudeuses, utilisées couramment dans l'industrie du vitrage isolant, à une température de +110°C à +130°C, selon la pression et la vitesse d'extrusion souhaitée.
- Le port de gants est recommandé lors de la manipulation des cadres afin d'éviter le dépôt d'éléments gras sur les surfaces, ce qui risquerait de nuire à l'adhérence voire de créer des condensats.
- Réaliser, suivant une épaisseur minimale préalablement définie, un cordon régulier et continu.

- La compression doit assurer une déformation régulière et suffisante du cordon JS780 S.
- Veiller tout particulièrement à la continuité de la barrière JS780 S dans les angles.

Attention

La compatibilité du JS780 S est garantie avec les mastics de scellement et de pose de Vitrages Isolants de tremco illbruck. Elle sera à vérifier avec les autres mastics.

Conformité et Agréments

- JS780 S est enregistré dans la base de données CEKAL.
- JS780 S entre dans la composition de vitrages isolants conformes aux normes EN 1279-2 et EN 1279-3.
- Le produit est caractérisé selon les normes EN 1279-4 et EN 1279-6.
- Le contrôle de conformité LRCCP (laboratoire mandaté par l'organisation CEKAL) atteste des moyens mis en œuvre par tremco illbruck pour maintenir la conformité de nos produits par rapport aux données indiquées sur nos fiches techniques.

Précautions de sécurité

Les Fiches Techniques et les Fiches de Données de Sécurité doivent être lues et comprises avant utilisation.

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle.

Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits.

Compte tenu de la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté au mois de Mai 2015.

Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment.

Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente.

La responsabilité de la Société tremco illbruck ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS
Type		Polyisobutylène
Couleur		Noir
Densité ^{1)*}	ISO 1183	1,07
Mesure de la pénétration aiguille ¹⁾	NF-P85-513	52 ± 5 1/10 ^e mm
Teneur en substances volatiles*	EN 1279 - 6G	0,08%
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN 1279 - 4C	< 0,5 g/(m ² .24h, 2mm)
Perméabilité au gaz argon	EN 1279 - 4C	< 0,001 g/(m ² .24h, 2mm)
Température d'extrusion recommandée		+110°C à +130°C

* Valeurs typiques

¹⁾ Ces valeurs s'entendent à 23°C, 50% HR

